

**Форма заключения о качестве сварных соединений по результатам радиографического контроля**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**  
**о качестве сварных соединений по результатам радиографического контроля**  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ г.

Объем резервуара \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>. Номер резервуара \_\_\_\_\_

Наименование объекта \_\_\_\_\_

Контролируемый конструктивный элемент \_\_\_\_\_

(стенка, днище)

Контроль проводился \_\_\_\_\_

(рентгенографированием, гаммаграфированием)

в соответствии с требованиями правил устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов, утвержденных в установленном порядке.

Сварка выполнена сварщиками (Ф.И.О., знак):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Просвечивание произведено в соответствии с прилагаемой схемой расположения рентгенограмм на развертке контролируемого конструктивного элемента.

В результате просвечивания установлена оценка качества сварных соединений

Заключение составил радиограф (дефектоскопист) \_\_\_\_\_

Удостоверение \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_